

取30个标准样品（其中：ok样品比例25-30%，NG样品比例25-30%，介于ok和NG间的样品比例40%-50%，找2-3个人，对每个产品（30-50个）测量2-3次，根据测量值与标准样品进行比较计算。

评价人可接受：Kappa≥0.75,有效性≥90%，漏检率≤2%，误检率≤5%

评价人可接受的边缘，可能需要改进：0.4≤Kappa<0.75, 80%有效性<90%，2%<漏检率≤5%，5%≤误检率≤10%

评价人不可接受，需要改进：Kapp<于0.4，有效性<80%，漏检率>5%，误检率>10%



计数型测量系统

测量系统分析

计量型测量系统

